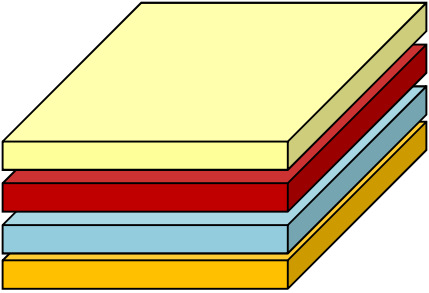


## Technisches Datenblatt – technical datasheet

**Bezeichnung:** Hokusil® PSA 150 FDA - PET-Folienklebeband, doppelseitiges Klebeband

**Das Hokusil® PSA 150 FDA ist ein doppelseitiges PET-Folienklebeband, welches mit einem Acrylat-Kleber ausgerüstet ist. Die Abdeckung besteht aus einem weißen Silikonpapier.**

Produktgestaltung	Produkteigenschaften	Wert	
Material	Polyester		
Farbe	transparent		
Produktaufbau	1. Abdeckung 2. Kleber 3. Träger 4. Kleber	→	
Kleber	Acrylat		

### Technische Daten

Produkteigenschaften	Einheit	Prüfvorschrift	Wert
Gesamtdicke	mm		0,080
Klebkraft	N / 25 mm	DIN EN 1939	10
Temperaturbeständigkeit	°C		-30 bis + 150

**Anwendungen:** Die Selbstklebung ist auf diversen Oberflächen auszurüsten.

**Hinweis:** **Dieses Produkt ist nach FDA 21 CFR 175.105 lebensmittelrechtlich zugelassen!**

**Lagerung:** Das Klebeband muss geschützt werden vor Staub, Hitze, Feuchtigkeit, direktem Sonnenlicht sowie vor Lösungsmitteln. Die Lagertemperatur sollte bei +15 °C und +25°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit bei ca. ±50%.

**Haltbarkeit:** Max. 12 Monate nach Eingang beim Kunden unter der Einhaltung der Lagerungsvorschrift.

**Stand:** **22.07.2015**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift beruht auf Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch als unverbindlicher Hinweis. Bei den Angaben handelt es sich um Richtwerte und Mittelwerte aus laufenden Überprüfungen mittels Normprüfkörper und um eine Beschreibung der typischen Eigenschaften als Orientierungshilfe. Die Überprüfungen entsprechen dem heutigen Stand der Erkenntnisse, Erfahrungen und Technik. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeitsbedingungen und unterschiedliche Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus unseren Angaben aus. Wir geben keine Eigenschaftenzusicherung für Endprodukte. Wir empfehlen zu prüfen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck eignet. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Unsere Gewährleistung bezieht sich auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation und nach Maßgabe unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes, die der Verbesserung des Produktes dienen, bleiben vorbehalten.